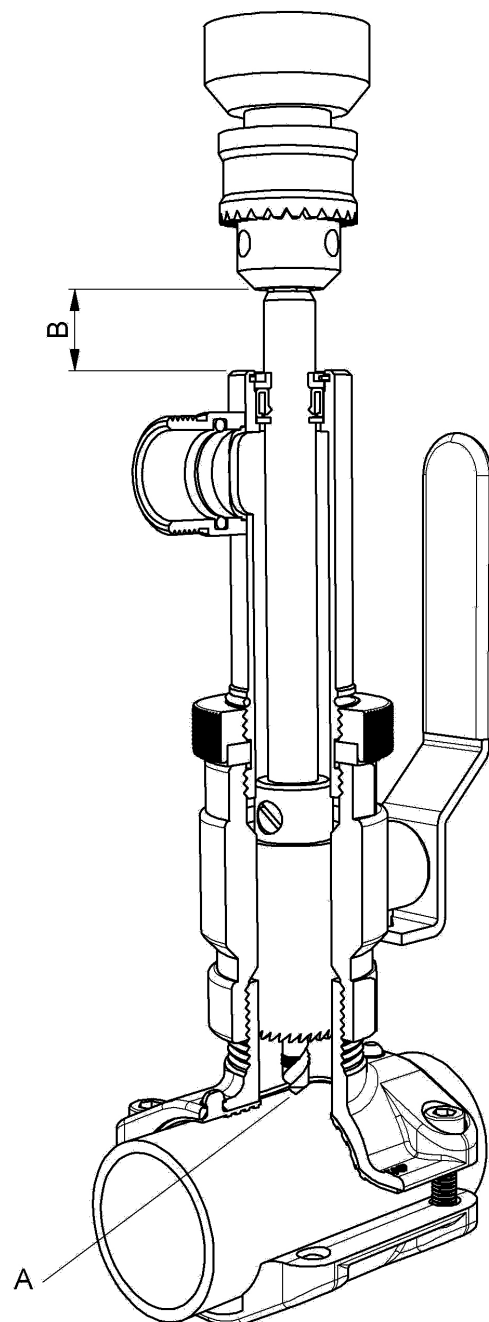


Anboring serie K1 ok utan backventil För påstick mellan DN20 (3/4") och DN150 (6").

Montering av oket på röret - se separat instruktion i okförpackningen. Till anboringssverket finns två hålsågar diameter 19 alt. 24 mm. Med 19 mm hålsåg kan man anborra kopparrör fr o m 28 mm och järnrör fr o m DN20. Med 24 mm hålsåg kopparrör fr o m 42 mm och järnrör fr o m DN32.

Obs! Vid anboring på dimensionerna kopparrör 42 och 54 mm samt järnrör DN32 och DN40 kan risk föreligga för genomboring av röret. För att säkerställa att detta inte sker, se punkt 2,3 och 6.



1. Lina okhalsen och gänga fast en 1" fullflödes kulventil. Vid osäkerhet om kulventilens genomlopp, prova att föra den större, 24mm hålsåg genom kulventilen. Ventilen ska ha ett byggmått inom intervallet 67-78 mm. Ställ ventilen i öppet läge.
2. Gänga fast anboringssutrustningen på kulventilen. Handkraft är tillräckligt. Läget på spolslangens anslutning justeras med borrdonets mutter. För därefter in borrdelen så att centrumborren ligger an mot röret. Se bild punkt A. Montera borrskaftet i borrmaskinschucken.
3. Mät avstånd mellan borrruset och borrchucken, se bild mått B, minska detta med 25 mm och notera resultatet. Detta är utgångsmått för punkt 6.
4. Montera spolslangen och låt denna mynna ut i avlopp eller uppsamlingskärl.
5. Borra med lågt varvtal, ca 200 varv per minut. Borroperationen kommer att ske i tre steg:
 - a) Först kommer centrumborren att gå igenom rörväggen. Direkt när denna är igenom kommer vattnet, som är under tryck, att spola ut spånor.
 - b) När centrumborren gått igenom rörväggen kommer gängdelen längre upp på borren att gänga sig in i röret. Gängdelens funktion är att se till att den ursågade delen följer med ut och ej blir kvar i systemet.
 - c) När gängtappen gängat sig in helt kommer hålsågen att börja såga sig in i röret.
6. När avståndet mellan borrruset och chocken når det framräknade måttet, se punkt 3, är hålsågen igenom.
7. Stanna bormaskinen helt och dra borrdelen genom kulventilen så långt att det går att stänga denna. Stäng därefter kulventilen. Observera att hålsåg och borrar skall dras helt förbi kulan i kulventilen. Risk finns annars att borrar skadas.
8. Gänga loss anboringssutrustningen från kulventilen.
9. Lossa skruven som håller fast centrumborren, drag ut centrumborren och avlägsna den utsågade rörväggsdelen. Sätt tillbaka centrumborren och skruva fast låsskruven mot den avplanade ytan på centrumborrens skaft.

Obs! Det är mycket viktigt att låsskruven låses fast ordentligt mot den avplanade ytan på borrskaftet. Annars kommer borren att snurra runt