

# NoTap Påstick

för påstick på alla sorters metallrör från 14-335 mm med ett maximalt utlopp på 2 1/2"

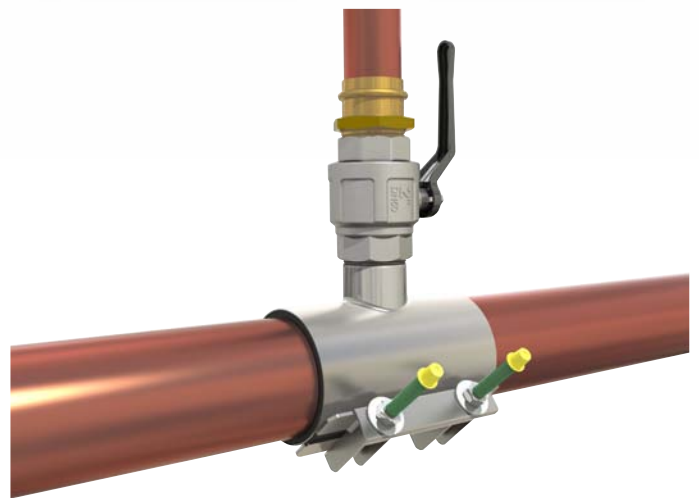
Påstick, eller inskärning, under tryck på vätskefyllda eller luftfyllda system kan mycket lätt göras med NoTap och lämpar sig utmärkt vid anslutning av nya slingor från ett befintligt system. Ok kallas den del i NoTapsystemet som monteras på röret. Oket dras fast på röret och med hjälp av ett speciellt anborningsverktyg kan arbetet utföras under tryck utan att tappa ner eller stänga av systemet.

## Fördelar

- Ingen tömning av systemet, och därför ingen påfyllning eller luftning efteråt
- Eliminerar miljöskadliga utsläpp och rörsador till följd av trycksänkning
- Inga driftavbrott
- Ersätter heta arbeten
- Man sparar mycket tid och pengar

## Exempel på NoTap jobb

- Anslutning av nya slingor till t.ex. värme-, vatten- och kylsystem

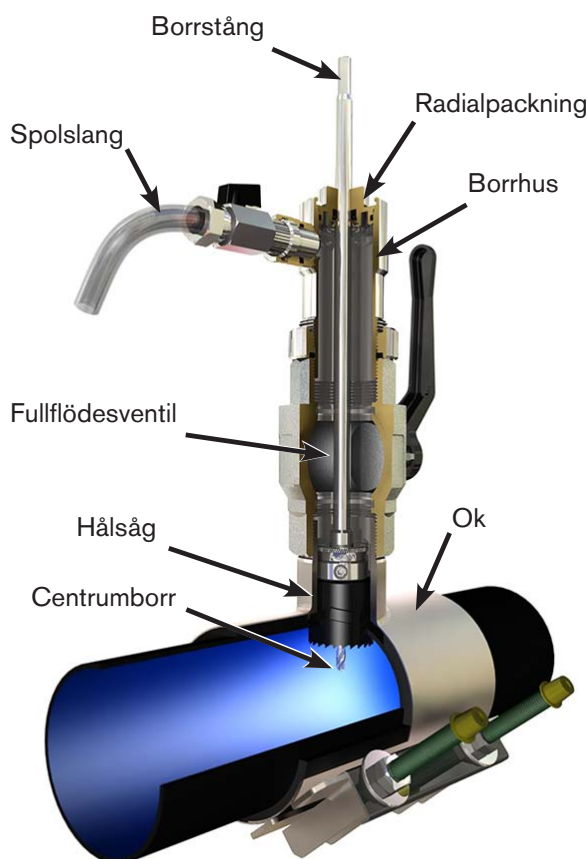


## Tekniska specifikationer:

Rördimensioner:	YD 14-335 mm
Okhals:	DN20, D25, DN40, DN50 och DN65
Genomlopp:	Ø 8,4 – 57mm
Max systemtryck:	16 bar (10 bar vid rördim DN150 och större)
Min/Max temperatur:	-10°C / + 95°C
Media:	Tappvatten-, värme- och kylsystem (glykol- eller saltvattenbaserade köldbärare) samt tryckluft. För övriga medier, kontakta oss
Typ av rör:	Alla rör av metall. (Ej mjukglödgade kopparrör)
Packning:	EPDM (NBR vid förfrågan)
Ok material:	Avzinkingsfri mässing resp. rostfritt stål (Syrafast för NoTap Big vid förfrågan)



# Hur man gör ett påstick i fem enkla steg

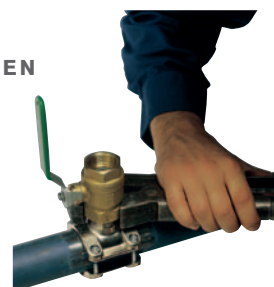


Vid anborring monteras oket och kulventilen på röret. På kulventilen monteras ett borrhus med hålsåg, centrumborr och spolslang. Man skjuter sedan in hålsågen och centrumborren igenom ventilen så centrumborren ligger an mot röret och påbörjar sedan anborringen. Så fort centrumborren gått igenom röret kommer ett flöde att strömma ut genom spolslangen. Flödet säkerställer att metallspånor spolas ut och inte kommer in i systemet. Hålsågen kommer nu att borra sig igenom röret och de eventuella avlagringar som kan finnas i röret. Den gängade centrumborren ser till att metallbrickan hålsågen har borrarat ur alltid följer med ut ur röret. När hålsågen har gått igenom röret dras bormaskinen tillbaka tills det tar stopp. Kulventilen stängs och borrhuset skruvas loss. Installationen är nu redo för att byggas vidare.

## 1. MONTERA OKET



## 2. MONTERA KULVENTILEN



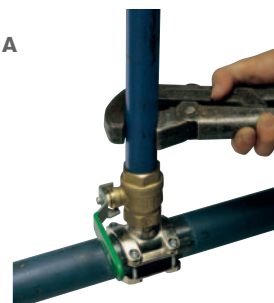
## 3. MONTERA BORRENHETEN OCH BORRA HÅLET



## 4. SKRUVA AV BORRENHETEN



## 5. INSTALLERA RÖRET



### TigerConnect för påstick

Rördimension: 26 – 335 mm (DN20-DN300)  
Okhals: DN 25, DN 40, DN 50, DN 65  
Genomlopp: 24 – 57 mm



### TigerPro för påstick och blockering

Rördimension: 14 – 170 mm (Cu15-DN150)  
/ 14 – 60,3 mm (Cu15-DN50)  
Okhals: DN 20, DN 25  
Genomlopp: 8,4 – 14,4 mm



Ladda ner den kostnadsfria Appen - Animerad steg för steg instruktion och anvisningar över vilket material du behöver!

Finns i både App Store och Android Market under NoTap

# SPXFLOW



SPX Flow Technology Sweden AB, Bryggavägen 113, 178 31 Ekerö, Sweden

P: (+46) (0)8 560 340 30 F: (+46) (0)8 560 342 60 E: tigerholm@spxflow.com

For more information about our worldwide locations, approvals, certifications, and local representatives, please visit [www.spxflow.com/tigerholm](http://www.spxflow.com/tigerholm).

SPX FLOW, Inc. reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation. Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing.

T-NoTap\_210\_SE VERSION 01/2016 ISSUED 02/2016

COPYRIGHT © 2016 SPX FLOW, Inc.